

Amilasa Resin Alpha L

Descripción

Resin Alpha L es una Amilasa Bacterial líquida de alta estabilidad, obtenida por fermentación controlada de una Cepa del *Bacillus Licheniformes*. **Resin Alpha L** convierte el almidón, la amilosa y la amilopectina en dextrinas solubles y otras cantidades de glucosa y maltosa. La enzima **Resin Alpha L** tiene una excelente estabilidad y puede utilizarse para degradar suspensiones de granos de cereal a temperaturas superiores a 90 ° C. en sistemas de licuefacción de almidones. Por tanto, pueden manejarse altos contenidos de sólidos con relativa facilidad y sin necesidad de adicionar calcio para estabilizar la enzima.

Declaración de Ingredientes.

Enzima Amilasa y Vehículo USP.

Beneficios.

Hidroliza efectivamente los Almidones. Se usa en la fase de licuefacción, durante el proceso de conversión de almidones a jarabes de glucosa y alta Maltosa. Se recomienda también para la remoción de manchas superficiales de chocolate, alimentos infantiles, pasta y en general de alimentos que contengan almidones.

Aplicación y Niveles de Uso

Los requerimientos de la enzima dependen generalmente de las condiciones del proceso. Bajo condiciones óptimas, 0.05 % a 0.1 % de la **Resin Alpha L** licuará adecuadamente una suspensión del 35 al 40 % de almidón puro en aproximadamente 15 a 30 minutos. La **Resin Alpha L** puede usarse para tratar almidón de maíz, papa, sorgo, trigo, arroz, cebada y otros tipos. Tiene variadas aplicaciones entre ellas cervecería, producción de adhesivos tipo dextrinas, producción de bebidas instantáneas con base en cereales, producción de jarabes de glucosa y maltosa, panificación, textiles, en productos con base en chocolate, etc. No se requiere activadores para que la enzima trabaje correctamente.

PROENZYMAS
ENZIMAS PARA PROCESOS INDUSTRIALES

PROENZYMAS S.A.S.

Calle 56 No. 5N - 65

PBX: 447 6028

FAX: 446 6442

Call - Colombia

dirtecnica@proenzimas.com

www.proenzimas.com

Efecto de la Temperatura

El rango efectivo de temperatura de trabajo para el **Resin Alpha L** está entre 40 ° C y 90 ° C. La temperatura óptima de operación está en el rango de 70 a 90 ° C

Efecto del pH

Optimo de pH: 5.0 – 7.0
Rango efectivo de pH: 4.5 a 8.0.
Estabilidad al pH: 7.0 a 11.0

Propiedades

Solubilidad	Miscible en agua
Color	Canela claro a ámbar
Forma	Líquida
Actividad	33,000 BAU/g ~ 350,000 MWU / g
Olor, Sabor	Libre de olores y sabores ofensivos

Nota:

El color no es un parámetro de medida de la actividad enzimática y puede variar de lote a Lote

Manejo

Evite la formación de aerosoles finos del producto. Una repetida inhalación del aerosol puede causar sensibilización y reacciones de tipo alérgico en individuos sensibles.

Empaque, Almacenamiento / Vida útil

La enzima **Resin Alpha L** se empaca en unidades de 1, 4, 10 y 20 kilos de peso neto en bidones plásticos.

En contenedores cerrados, debe almacenarse en lugar fresco y seco, alejado de la humedad y la luz directa del sol. La pérdida de actividad en estas condiciones puede ser inferior al 10 % en un año. Si se almacena a 10 °C o por debajo la vida útil en almacenamiento puede extenderse y la actividad enzimática puede ser inferior al 5 % en un año.



Proenzimas S.A.S garantiza que la actividad enzimática dada por el método es la anunciada en la ficha técnica, pero no se hace responsable por los resultados de tratamientos efectuados con la enzima ya que las condiciones de uso y manipulación del producto están fuera de nuestro control.